



## **Самозащитная проволока K-NGSNi2**

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

## Классификация

AWS A5.29 : E81T8-Ni2

## Описание

Самозащитная проволока для сварки сталей высокой прочности предназначена для высокопрочной стали 550 МПа и самозащитной проволоки для облегчения сварки на открытом воздухе.

Сварка по всех пространственных положениях.

Обладает хорошей стабильностью дуги, низким образованием брызг, высокой эффективностью, хорошей формой шва и легким удалением шлака.

Используемая полярность - DC (-). Постоянный ток, прямая полярность.

Предназначена для сварки в нефтегазовой отрасли : заполняющих и облицовочных слоев стыков магистральных трубопроводов из сталей классов прочности от K55 до K60 включая положение «сверху».

## Типовой химический состав наплавленного металла (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Al
0.037	0.237	1.103	0.006	0.001	0.013	0.020	1.962	0.015	0.002	1.192

## Типовые механические свойства наплавленного металла

(проволока: 2,0 мм)

Предел прочности	610 Мпа
Предел текучести	506 Мпа
Относительное удлинение (%)	24.2
Ударная вязкость V-образной насечки по Шарпи (-30°C)	85J
Ударная вязкость V-образной насечки по Шарпи (-40°C)	67J

**Параметры механических свойств при сварке**

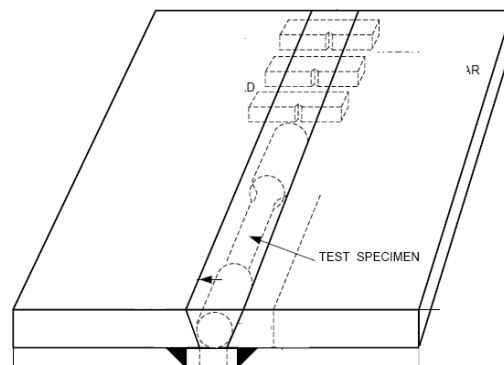
**Основной металл : EN-36**

**- 300L×150W×20t, угол разделки = 45°,**

**зазор между кромками = 13 мм**

**DCEN**

**Проволока: 2,0 мм**



**Режимы сварки**

Сила тока, А	290
Напряжение, В	23
Диаметр порволоки, мм	2.0