



Газозащитная порошковая сварочная проволока THY-A316LQ

Производитель



ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

AWS A5.22 E316LT1-1

ISO 17633-A: T 19 12 3 L P C 1 1

Описание и область применения

Газозащитная порошковая сварочная проволока рутилового типа **ТНУ-А316LQ** предназначена для сварки на постоянном токе обратной полярности (DC+) в газе C1 (100% CO₂) во всех пространственных положениях изделий, эксплуатирующихся при температурах до 350°C из кислотостойких коррозионностойких хромоникельмолибденовых сталей марок 02X17H11M2, 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, AISI 316L, 318 и им аналогичных, а также хромоникелевых сталей марок 03X18H10, 08X18H10T, AISI 304L, 321, 347 и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии.

Внимание:

1. Длина провода составляет 20мм, расход защитного газа должен составлять от 20 до 25л/мин.
2. Температура на входе ниже 120 °С

Химический состав

	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
Требование	≤0.04	0.5-2.5	≤1.00	≤0.03	≤0.04	11.0-14.0	17.0-20.0	2.0-3.0	≤0.5
ТНУ-А316LQ	0.03	1.21	0.55	0.004	0.03	11.84	18.67	2.47	0.31

Механические свойства наплавленного металла

	Rm/MPa	A/%
Требование	≥485	≥25
ТНУ-А316LQ	575	38

Рекомендованный диапазон режимов сварки

Диаметр, мм	1.2	1.6
Ток, А	140-240	200-300
Напряжение, В	24-30	26-32

Режимы сварки