



**THQ-50C**

Производитель



**ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ**

**AWS A5.18 ER70S-6**

ISO 14341-A-G42 3C1 Z3Si1

**Описание и область применения**

**Проволока омедненная сплошного сечения JQ.MG50-6 является аналогом СВ – 08Г2С, ESAB ОК Aristorod 12.51**

**THQ-50C** является газозащитной проволокой сплошного сечения. Данная проволока рекомендована для сварки конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 500 Мпа в судостроении, мостостроении, машиностроении, производстве автомобилей и др.

**THQ-50C** обладает отличными сварочно-технологическими свойствами. Сварка с ней отличается стабильным горением дуги, низким уровнем разбрызгивания, плавной подачей проволоки и хорошим внешним видом шва. Наплавленный металл обладает высокими механическими свойствами. Сварки осуществляется во всех пространственных положениях. Наплавленный металл нечувствителен к окалине и жирной грязи на основном металле. Поры нелегко появляются.

Применение: судостроение, мостостроение, машиностроение, автомобилестроение

**Химический состав**

	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>S</b>	<b>P</b>	<b>Ni</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>V</b>	<b>Cu</b>
Требование	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	≤0.025	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03	≤0.50
THQ-50C	0.08	1.50	0.89	0.012	0.013	0.03	0.02	0.002	0.003	0.11

**Механические свойства наплавленного металла**

	<b>Rm/MPa</b>	<b>Rel/Rp0.2/MPa</b>	<b>A/%</b>	<b>KV<sub>2</sub>(-30°C)/J</b>
Требование	≥500	≥420	≥22	≥27
THQ-50C	540	450	26	100

**Рекомендованный диапазон режимов сварки (DC<sup>+</sup>)**

<b>Диаметр, мм</b>	0.8	1.0	1.2	1.6
<b>Ток, А</b>	50-180	70-230	80-350	120-500

**Режимы сварки**

